

Seria agregatów prądotwórczych napędzanych gazem od 240 do 1250 kVA

Idealne do zastosowania w zasilaniu rezerwowym lub ciągłym:

- pojedynczych biur oraz wielopięsownych budynków biurowych
 - małych sklepów, biur i dużych centrów handlowych
 - obiektów telekomunikacyjnych i wojskowych
 - banków, szpitali, lotnisk, fabryk
 - innych odbiorów

Agregaty w wersji podstawowej są wyposażone w:

- silnik firmy Perkins, Scania
- alternator F.G. Wilson
- instalację elektryczną
- panel kontrolno-sterujący LCD serii PowerWizard (rozruch automatyczny w standardzie)
- automatyczny regulator obrotów (elektroniczny w standardzie)
- automatyczny regulator napięcia z czujnikiem jednofazowym
- tłumik wydechowy w wykonaniu standardowym (ES1)



Ogólna charakterystyka techniczna agregatów

Parametry podawane są dla warunków znamionowych: temperatura otoczenia 27 st. C, wysokość 152,4m n.p.m., obciążenie maksymalne, ciągłe, $\cos \phi = 0,8$.

Modele z literą „B” - przeznaczone są do pracy ciągłej (zamiast sieci) i awaryjnej, mogą być przeciążane o 10% przez 1 godzinę w cyklu 12 godzinnym.

Spełnione normy i standardy: BS5000, ISO 8528, ISO 3406, IEC60034, VDE 0530, NEMA MG-1.22.

Agregaty spełniają wszystkie normy europejskie z zakresu ochrony środowiska.

Silnik

Agregaty są wyposażone w silniki napędzane gazem firmy: Perkins i Scania. Silniki stosowane w agregatach F.G. Wilson akceptują jednostkowy skok obciążenia o wartości ok. 60% mocy znamionowej (w zależności od warunków i mocy), zapewniają bezawaryjną pracę i długą żywotność systemu.

Prądnica

Agregat posiada prądnicę firmy F.G. Wilson nawiniętą z poskokiem 2/3 w celu eliminacji nieparzystych harmonicznych (istotne przy zasilaniu odbiorników nieliniowych). Wzbudzenie prądnicy sterowane jest regulatorem elektronicznym.

Automatyczny regulator obrotów silnika

Regulator elektroniczny umożliwia uzyskanie wysokiej stabilności częstotliwości. Jego zastosowanie jest niezbędne przy zasilaniu urządzeń o podwyższonych wymaganiach stabilności częstotliwości napięcia zasilającego oraz nieliniowych (np. siłownie telekomunikacyjne, zasilacze UPS).

Seria agregatów prądotwórczych zasilanych gazem od 240 do 1250 kVA

Typoszereg	Moc [kVA]	Prąd [A] (U=230V)	Silnik	Zużycie gazu [m3/h]	Wymiary [mm] (dług. szer. wys.)	Emisja spalin [m3/min]	Masa [kg]
AGREGATY NA GAZ LPG							
AGREGATY NA GAZ NATURALNY/BIOGAZ							
SG240	240.0	334.0	SCANIA SGI 12A	61.00	3519x1575x1994	22.0	2 600
PG345B3	345.0	498.0	PERKINS 4006-23TRS1	89.00	4746x1992x2189	65.70	6 056
PG375B3	375.0	541.0	PERKINS 4006-23TRS1	86.00	4746x1992x2189	66.00	6 056
PG450B1	450.0	650.0	PERKINS 4006-23TRS2	102.00	4746x1992x2189	78.30	6 056
PG525B1	525.0	758.0	PERKINS 4008-30TRS1	118.00	5150x1652x2646	90.00	7 000
PG620B1	620.0	895.0	PERKINS 4008-30TRS2	136.00	5150x1652x2646	105.00	7 000
PG750B	750.0	1083.0	PERKINS 4012TESI	188.00	5585x2198x2601	127.0	8 700
PG1080B2	1080.0	1559.0	PERKINS 4016-61TRS1	241.00	6340x2100x3370	184.0	13 370
PG1250B2	1250.0	1804.0	PERKINS 4016-61TRS2	273.00	6340x2100x3370	211.0	14 320
AGREGATY DO KOGENERACJI							
PG345B3	345.0	480.0	4006-23TRS1	DANE DOSTĘPNE NA ZAPYTANIE			
PG450B1	450.0	626.0	4006-23TRS2				
PG525B1	525.0	730.0	4008-30TRS1				
PG620B1	620.0	863.0	4008-30TRS2				
PG750B	750.0	1043.0	4012TESI 140Lc				
PG1080B2	1080.0	1502.0	4016-61TRS1				
PG1250B2	1250.0	1739.0	4016-61TRS2				

Zestawy odzysku ciepła dla agregatów trójfazowych przeznaczone do Kogeneracji



Zestawy odzysku ciepła dla agregatów do Kogeneracji



Agregat do Kogeneracji



Wyniesione chłodnice

W zależności od zastosowania, charakteru odbiorów i stabilności obciążenia, agregaty mogą być wyposażone w dodatkowe opcje i akcesoria.

Automatyczny regulator napięcia prądnicy synchronicznej (AVR) z kontrolą napięcia na trzech fazach

Kontrola napięcia na każdej z trzech faz zapewnia utrzymanie prawidłowych parametrów napięcia wyjściowego, szczególnie przy obciążeniu niesymetrycznym. Razem z powyższą opcją może być zastosowana prądnica z niezależnie zasilanym obwodem wzbudzenia (PMG) i wyposażonym we własny regulator elektroniczny.

Prostowniki do ładowania akumulatorów

Są stabilizowanymi zasilaczami napięcia stałego z ograniczeniem prądu wyjściowego, zasilanymi z 1 fazowego napięcia przemiennego. W sposób automatyczny utrzymują one baterie agregatu w stanie naładowania w czasie, gdy urządzenie nie pracuje (dla zapewnienia pełnej gotowości do rozruchu silnika w każdym momencie).

Podgrzewacz płynu chłodzącego

Podgrzewacz bloku silnika ułatwia rozruch agregatu w niskich temperaturach otoczenia. Zasilany jest 1 fazowym napięciem przemiennym i posiada automatykę wbudowaną w panel kontrolny.

Specjalne wyposażenie

Dodatkowe filtry gazu i podwójne zawory odcinające, regulatory ciśnienia, zawory ręczne, zawory nadmiarowe, cewki zaworu odcinającego – dostosowane do pracy przy ciśnieniu gazu od 0,5 do 6,0 bar. Jesteśmy w stanie zaoferować opcje dostosowane do specjalnych wymagań klientów.

Agregaty w kontenerach

Dla wszystkich modeli agregatów dostępne są instalacje w wykonaniu kontenerowym. Agregat instalowany jest wewnątrz specjalnie wykonanego kontenera, zapewniającego redukcję hałasu do wymaganego poziomu, kompletnie wyposażonego w niezbędne instalacje: elektryczną, układu wydechu spalin, paliwową ze zbiornikami dodatkowymi, obiegu powietrza chłodzącego z tłumikami akustycznymi. W przypadku szczególnie ostrych wymagań możliwa jest redukcja hałasu do poziomu poniżej 55dB(A) w odległości 1m od kontenera. Kontenery umożliwiają pracę agregatów w każdych warunkach klimatycznych.



Zdjęcie agregatu w kontenerze

Wyposażenie dodatkowe:

- układy samoczynnego załączania rezerwy (SZR) automatycznie przełączający odbiory na zasilanie z agregatu lub z sieci miejskiej
- panele kontrolno-sterujące z dodatkowym wyposażeniem
- zewnętrzne panele monitorujące
- oprogramowanie monitorujące
- dodatkowe tłumiki wydechowe
- dodatkowe filtry
- podgrzewacze: alternatora (działanie antykondensacyjne), akumulatorów rozruchowych
- układy „termostart” ułatwiające rozruch silnika w niskich temperaturach i inne.

W sprawie informacji na temat możliwości zastosowania innych opcji prosimy o kontakt z firmą Siltec.
Ze względu na ciągłe doskonalenie naszych urządzeń informacje zawarte w tej ulotce dane mogą ulec zmianie.
Przy zapytaniach ofertowych prosimy o podawanie specyfikacji gazu, jest to niezbędne do prawidłowego przygotowania oferty.

Nasz dystrybutor



SILTEC Sp. z o.o.
02-374 WARSZAWA
ul. E. Orzeszkowej 5



tel. (22) 57 21 800
fax (22) 823 66 46
e-mail: energetyka@siltec.com.pl



 **Siltec**

ver. 01/05/RS